

关于 2024 年 12 月 26 日拟对洛阳优鑫环保科技有限公司鑫宝矿业 钼尾矿综合利用项目环境影响评价文件作出审批意见的公示

根据建设项目环境影响评价审批程序的有关规定，经审议，拟对《洛阳优鑫环保科技有限公司鑫宝矿业钼尾矿综合利用项目》环境影响评价文件作出审批意见。为保证审批意见的严肃性和公正性，现将建设项目环境影响评价文件的基本情况予以公示。如有异议，请在公示期内反馈我局。公示期为：2024 年 12 月 26 日—2025 年 1 月 2 日。

联系电话：0379-60330033

通讯地址：栾川县钼都路（471500）

听证告知：依据《中华人民共和国行政许可法》有关规定，自公示起五日内，申请人、有重大利害关系的利害关系人可对以下拟作出的建设项目环境影响评价文件批复决定要求听证。

接收听证申请的地址和时间：伏牛中路栾川县政务服务大厅生态环境局窗口；时间：周一至周五，上午 9：00-12：00，下午 13：00-17：00，法定节假日按国家和栾川县有关规定执行。

洛阳市生态环境局栾川分局
二〇二四年十二月二十六日

拟审批的建设项目环境影响报告书

序号	项目名称	建设地点	建设单位	环境影响评价机构	建设项目概况	主要环境影响及预防或减轻不良环境影响的对策和措施	公众参与情况
1	洛阳优鑫环保科技有限公司鑫宝矿业钼尾矿综合利用项目	栾川县石庙镇科村二组	洛阳优鑫环保科技有限公司	洛阳市永青环保科技有限公司	该项目位于栾川县石庙镇科村二级，主要建设内容包括主体工程、储运工程、辅助工程、公用工程、环保工程组成，项目总投资8000万元，其中环保投资473.2	营运期环境影响评价结论 （一）废气 运营期废气主要包括天然气锅炉燃烧废气（颗粒物、氮氧化物、二氧化硫）；干混砂浆生产线干砂出料、筛分、储罐落料、配料、搅拌、包装等工序产生的颗粒物；蒸压砖生产线落料计量、料仓落料、搅拌等工序产生的颗粒物。项目设置2台4t/h燃气锅炉，一台供蒸压砖生产线蒸压养护使用，一台供湿尾砂烘干使用，天然气经采用低氮燃烧器后，废气经过2根15m高排气筒排放。干砂出料、筛分过程产生的颗粒物经设置集气管道收集至一套高效覆膜袋式除尘器处理后，废气汇入1根30m高排气筒排放。项目烘干过程产生的水蒸气及异味通过引风装置+一套水喷淋+生物滤池装置处理后，经1根30m高排气筒排放。炉渣等经汽车运输至厂区后，卸料至原料库内，卸料过程会产生粉尘，经车间上方设置喷干雾装置进行抑尘。项目设置1个中间仓，上方设置集气罩；搅拌机为密闭设备，上方设置集气管道。废气汇入一套高效覆膜滤袋除尘器处理后，经过1根15m高排气筒排放。 （二）废水 精矿浆脱水产生的废水主要包括精矿浓缩水、精矿压滤水，以及车间地面冲洗水经导流和尾矿压滤水随尾矿一起经下浆管线返回鑫宝矿业选厂尾矿泵池，最终泵入尾矿库澄清后回用于鑫宝选厂生产。尾矿浆废水随尾矿经渣浆泵提升经下浆管线返	建设单位按照《环境影响评价公众参与办法》的要求进行了公众参与，企业出具承诺保证公众参与内容的真实性。

					万元。 回鑫宝矿业选厂尾矿泵池，进入半沟罗家沟尾矿库，废水经尾矿库沉淀后通过排水管道自流入鑫宝矿业选厂高位水池，回用于生产工序。项目采用水喷淋装置+生物滤池装置去除烘干水蒸气及选矿药剂异味，部分水通过管道至项目尾浆泵池，经渣浆泵提升经下浆管线返回鑫宝矿业选厂尾矿泵池，最终进入半沟罗家沟尾矿库。锅炉排污水、软化废水、冷凝水等进入蒸养区收集池，用于水稳拌合料生产用水。蒸压砖蒸养过程产生的蒸发废水，蒸发冷凝后进入蒸压釜下方集水水池，经蒸压釜下方的集水池沉淀处理后可用于水稳拌合料生产用水，综合使用。初期雨水经沉淀处理后通过下浆管线和尾矿一并回到鑫宝矿业选厂泵池，最终进入半沟罗家沟尾矿库。食堂废水先经隔油池处理后再与其他生活污水一起进入化粪池，经化粪池处理后的生活污水随尾矿一起经下浆管线返回鑫宝矿业选厂尾矿泵池，最终泵入尾矿库澄清后回用于鑫宝选厂生产。 （三）噪声 项目主要噪声源为各生产设备运行噪声，采取厂房隔声、基础减震、距离衰减等减噪、降噪措施，由预测结果可以看出，采取措施后厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，敏感点王家庄村噪声满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）1类标准。 （四）固体废物 项目固废主要为生活垃圾、一般工业固体废物（尾矿、除尘灰、废离子交换树脂、废包装袋、废铁屑、残次品废砖、沉渣、直线筛筛上物杂质等）、危险废物（废机油）。尾矿全部返回鑫宝矿业选厂尾矿泵池，堆存于半沟罗家沟尾矿库内；除尘灰经收集后返回蒸压砖生产工序使用；锅炉房软水制备产生	
--	--	--	--	--	---	--

						的废离子交换树脂，每三年更换一次，由厂家回收，不在厂内贮存；项目选矿药剂硫酸铜等、干混砂浆生产线添加剂等、蒸压砖生产线染料等使用袋装，生产过程会产生废弃的包装袋在一般固废暂存区暂存后，定期外售废品收购站；项目蒸压砖生产线除铁产生的废铁屑等，收集后暂存于一般固废暂存区，定期外售废品收购站；废砖暂存于原料库内，定期破碎加工回用于生产；项目搅拌机清洗水、车辆冲洗水沉淀物、直线筛筛上物杂质等，定期清理收集后随尾浆返回鑫宝矿业选厂泵池最终进入半沟罗家沟尾矿库，设备维修产生的废机油在危废贮存库内暂存，定期交由有资质单位处置；生活垃圾在厂区经垃圾桶分类收集后，定期由环卫部门清运。	
--	--	--	--	--	--	---	--